



**INNOVATIVE
METAL
RECYCLING
– IMR –**

UNSERE LEISTUNG

WIR BEWAHREN RESSOURCEN

**IMR**



ÜBER UNS

Die IMR Innovative Metal Recycling GmbH wurde im Jahre 2008 gegründet. Unser Kerngeschäft ist ein nachhaltiges und effizientes Metall-Recycling, um Schrotte und Metalle sowie Verbundstoffe wieder in den Wertstoffkreislauf zurückzuführen. Neben unserem Hauptsitz und einem weiteren Standort in Krefeld unterhalten wir eine Niederlassung in Siegen sowie eine Beteiligung an der dhi Rohstoffmanagement GmbH. In allen unseren Geschäftsbereichen bieten wir unseren Kunden und Lieferanten als einer der führenden Recycling-Betriebe in Deutschland kundenindividuelle Servicekonzepte und eigenes Maschinen- und Entwicklungs-Know-how für gleichbleibende, sortenreine Metallqualitäten.

Bei IMR steht das interne Miteinander an erster Stelle. Wir streben täglich mit vielfältigen Aktionen und Programmen danach, zu den besten Arbeitgebern in der Region zu gehören. Denn wir wissen, dass nur zufriedene Mitarbeiter zu zufriedenen Kunden und Lieferanten führen.

Wir bei IMR arbeiten stetig daran, unsere Prozesse und Anlagen zu verbessern sowie jederzeit mit der größtmöglichen Flexibilität im Tagesgeschäft zu agieren – stets im Sinne unserer Kunden und Lieferanten. Dabei sind wir mehr als nur ein „Schrottplatz“. Wir handeln nicht nur effektiv und gewinnbringend für unsere Kunden und Lieferanten, wir bewahren in unserer täglichen Arbeit Ressourcen für diese und zukünftige Generationen. Das zahlt sich letztendlich auch positiv für die Umweltbilanz unserer Partner aus.

2008

Gründung der IMR Innovative Metal Recycling GmbH in Overath

2010

Verlagerung des Firmensitzes nach Krefeld-Linn.
Die IMR beschäftigt 25 Mitarbeiter

2011

Erteilung der BImSchG-Genehmigung durch die Stadt Krefeld

2012

Einweihung des zweiten Standorts in Siegen

2012

Gründung der dhi Rohstoffmanagement GmbH durch die IMR Innovative Metal Recycling GmbH, die Deutschen Edelstahlwerke GmbH und die Eisen- & Stein-Gesellschaft mbH Horn & Co.

2018

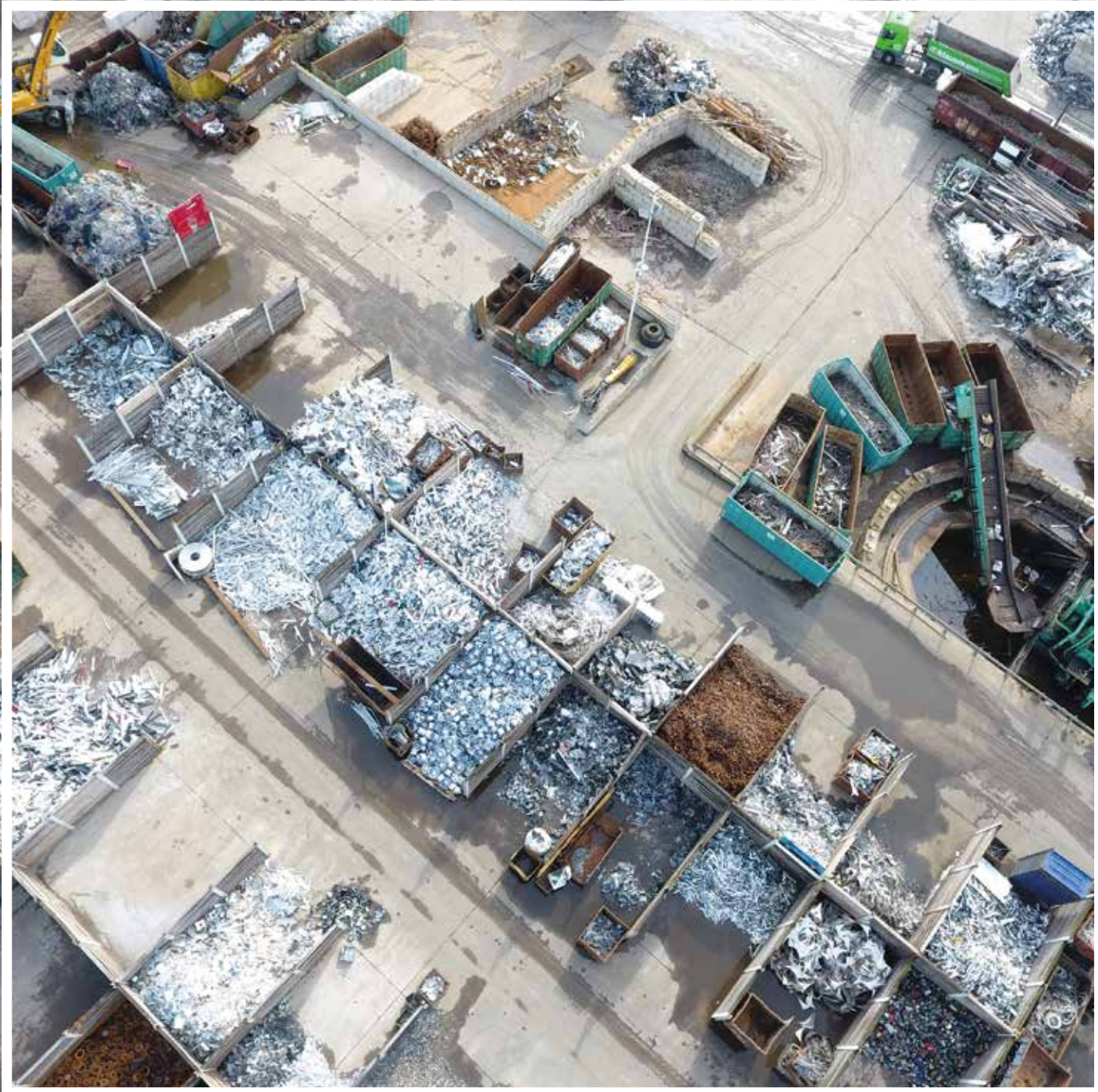
10 Jahre IMR mit mittlerweile über 120 Mitarbeitern an beiden Standorten

2018

Erweiterung des Ausbildungsangebotes auf 10 Ausbildungsberufe

2019

Erweiterung durch einen neuen Standort in Krefeld





SERVICE UND LOGISTIK

Verlässlichkeit und nachhaltige Geschäftsbeziehungen stehen bei IMR immer an erster Stelle. Das gilt sowohl im Verhältnis zu unseren Kunden als auch im Geschäft mit unseren Lieferanten. Flexibilität im Tagesgeschäft, marktkonforme Preise, eine schnelle Zahlungsabwicklung sowie eine persönliche Betreuung sind für uns in einer langfristig erfolgreichen Zusammenarbeit unabdingbar.

Unser Service und die Logistik werden individuell auf jede Entfallstelle abgestimmt. Wir kaufen Schrotte und Metalle jeglicher Art. Wir stellen alle gängigen Containersysteme kostenfrei zur Verfügung oder konzipieren auf Wunsch maßgeschneiderte Lösungen für unsere Lieferanten. Darüber hinaus kümmern wir uns flexibel um eine zuverlässige und termintreue Abholung durch die hauseigene Fahrzeugflotte.





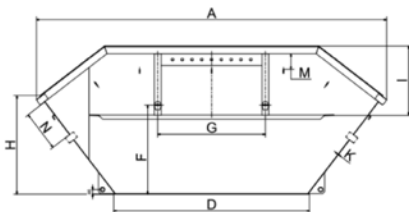
CONTAINERGRÖSSEN UND -TYPEN

Hier finden Sie eine Übersicht über unsere verschiedenen Containergrößen und Containertypen:

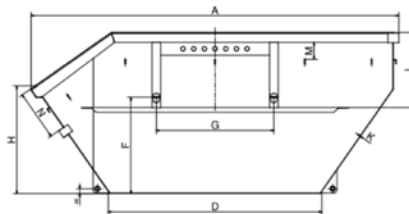
Absetzcontainer Mulden stehen in Größen von 5-15 m³ zur Verfügung, auf Wunsch offen oder mit Deckel, auch Sondermaße passend für Ihre Bedürfnisse sind möglich.

Abrollcontainer stehen von 11,5 - 40 m³ zur Verfügung, auch hier sind Sonderanfertigungen nach Ihren Wünschen möglich.

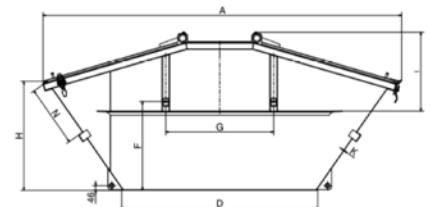
Stapel-Behälter 60er/80er/100er Gitterboxen



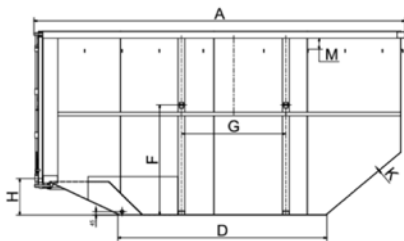
Absetzer 5,5 m³



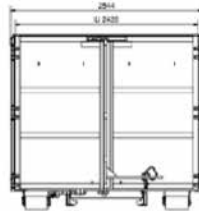
Absetzer 7 m³ + 12 m³



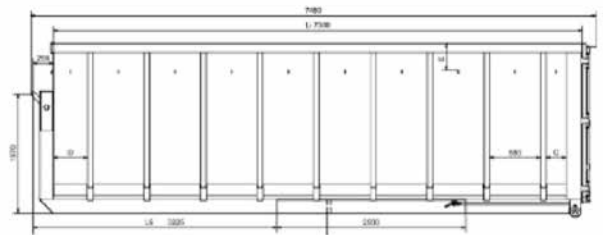
Absetzer mit Deckel 7 m³



Absetzer mit Türen 20 m³



Abrollcontainer, Länge 7.000 mm





EINKAUF

Wir garantieren unseren Partnern, dass alle Produktionsabfälle verschrottet werden. Wir stehen mit unserem guten Namen dafür, dass keine Prototypen, die zur Verschrottung freigegeben wurden, an anderer Stelle wieder auftauchen oder fehlerhafte Ware erneut in Verkehr gebracht wird.

IMR bietet Ihnen innovatives Know-how und Prozesse auf höchstem Niveau in der Rohstoffannahme und eine exakte Analyse der angelieferten Metallschrotte. So gewährleisten wir unseren industriellen Abnehmern nicht nur die Sicherheit einer gleichbleibenden Qualität der Ausgangsware, sondern zahlen unseren Lieferanten Höchstpreise für ihre Produktionsabfälle. Wir begleichen unsere Verbindlichkeiten stets pünktlich und verfügen über die notwendige Liquidität, um jederzeit auch größere Liefermengen abzunehmen.

Auf Wunsch erarbeiten wir mit unseren Partnern Entsorgungskonzepte und erstellen Abfallbilanzen. Als Full-Service-Recycler verfügen wir darüber hinaus über ein professionelles Netzwerk von Partnerunternehmen im Entsorgungsbereich. Somit kann der komplette Recyclingprozess in Unternehmen über einen persönlichen Ansprechpartner bei IMR abgewickelt werden – bis hin zur Organisation von ganzheitlichen Demontagen.

- **Chrom-Nickel-Legierungen**
- **Chrom-Nickel-Molybdän-Legierungen**
- **Chrom-Molybdän-Legierungen**
- **Chrom-Legierungen**
- **Gießereischrotte**
- **NE-Metalle (Aluminium, Messing, Zink)**
- **Nickelbasis-Legierungen**
- **Schnellarbeitsstähle (HSS)**
- **Scherenschrotte**
- **Shredderschrotte**
- **Sonderlegierungen**
- **Stahlwerksqualitäten/Fertigsorten**
- **Werkzeugstähle**





IMR BEWAHRT RESSOURCEN
FÜR DIESE UND ZUKÜNFTIGE GENERATIONEN.

WIR VERSTEHEN UNS ALS
EIN KLEINES RAD IM GLOBALEN GETRIEBE
DES WIEDERVERWERTUNGSKREISLAUFS.





Das Kerngeschäft von IMR liegt in der Aufbereitung unterschiedlicher Sekundärrohstoffe sowie im Handel von sortenreinen Metall-Qualitäten zum Einsatz in Schmelzbetrieben. Wir gliedern uns dabei in drei Geschäftsbereiche: *Edelstahl*, *Buntmetalle* und *Verarbeitung*.

IMR verwertet und bearbeitet alle Austenite und Ferrite sowie diverse andere Qualitäten, die einer strengen Eingangskontrolle unterzogen werden, um den Edelstahlwerken eine gleichbleibende, sortenreine Qualität zur Verfügung stellen zu können. IMR hat sich aus diesem Grund in seiner jungen Geschichte stetig weiterentwickelt. Nach der Anlieferung, die bei uns zu Wasser, auf der Straße oder direkt auf dem Gleis stattfinden kann, werden die Eingangsmaterialien nach dem Wiegen einer ersten visuellen Begutachtung unterzogen. Im zweiten Schritt erfolgt eine detaillierte Analyse zur exakten Einstufung der Schmelzprobe im hauseigenen Labor. Dadurch garantieren wir unseren Lieferanten eine exakte Wertermittlung und identifizieren schädliche Elemente in der Beprobung.

In der Verarbeitung zerkleinern wir mit einer 1.250-Tonnen-Großschere Schrotte aus unterschiedlichsten Industrien in chargierfähige Einheiten. Diese werden individuell auf die Anforderungen der nachgelagerten Schmelzbetriebe zugeschnitten. Das Herzstück unserer Verarbeitungssparte bildet der 2.000 PS starke Shredder. Durch das Zerkleinerungsaggregat ist es möglich, diverse Vormaterialien (Shredder-Vormaterial, Karossen, Verbrennungsmotoren, MBA- und EBS-Schrotte etc.) in 3 Fraktionen (Fe-Fraktion, Schwerfraktion, Leichtfraktion) zu separieren und diese entweder der endgültigen Verwertung – Stahlwerk, thermische Verwertungsanlagen – oder den nachgeschalteten technologischen Einheiten zuzuführen.

DAS HERZSTÜCK UNSERER VERARBEITUNGSSPARTE BILDET DER 2000 PS STARKE SHREDDER.

In diesem zweiten Trennschritt wird die Schwerfraktion in verschiedenen Separationsanlagen, u.a. Wirbelstromabscheider, Siebanlage oder Sink-Schwimm-Anlage, weiter recycelt. So garantieren wir unseren Kunden eine größtmögliche Verarbeitungstiefe und Wertschöpfung hinsichtlich der einzelnen Wertstoffe.

IMR arbeitet seit Jahren partnerschaftlich mit Edelstahlwerken, Stahlwerken, Gießereien und Hütten zusammen und versorgt diese für ihre Schmelzprozesse mit diversen Sekundärrohstoffen. Letztendlich kann so der nachträgliche Einsatz von teuren Primärrohstoffen zur Qualitätssteigerung auf ein Minimum reduziert werden.





NACHHALTIGKEIT

IMR bewahrt Ressourcen für diese und zukünftige Generationen. Wir verstehen uns als ein kleines Rad im globalen Getriebe des Wiederverwertungskreislaufs, um dem immer geringer werdenden Primärrohstoff-Aufkommen weltweit entgegenzuwirken. Recycling ist Nachhaltigkeit par excellence. Nachhaltigkeit ist kein Trend, der morgen wieder Geschichte ist. Es handelt sich vielmehr um einen Paradigmenwechsel, der bereits eingesetzt hat und nicht zuletzt den geschäftlichen Erfolg von Unternehmen in allen Branchen und Märkten entscheidend beeinflusst.

IMR hat es sich zur Aufgabe gemacht, unternehmerischen Erfolg und nachhaltiges Handeln – im Sinne seiner Partner und der Gesellschaft – bestmöglich miteinander zu kombinieren. Deswegen haben wir uns u.a. verpflichtet, auch unseren Energieeinsatz über alle eingesetzten Energieträger unter Einhaltung der geltenden Gesetze und Verordnungen im Rahmen der Möglichkeiten unseres Unternehmens nachhaltig und kontinuierlich zu reduzieren und zu optimieren. Durch die Einführung eines Energiemanagementsystems (ISO 50001) setzen wir unsere Energieträger umweltschonend ein und steigern gleichzeitig unsere Wirtschaftlichkeit. Wo möglich, setzen wir auf umweltfreundliche Transporte per Schiene und Wasserstraße, besonders bei großen Mengen, die an Kunden aus der ganzen Welt gehen.

Bei der Produktion in Stahlwerken ist der Verzicht auf Schrotte undenkbar, da zum einen natürliche Ressourcen geschont und zum anderen Energiekosten eingespart werden. In Zukunft werden noch stärker die Unternehmen zu den Gewinnern gehören, die aus Sicht ihrer Kunden glaubwürdig nachhaltiges Handeln und die Verarbeitung von umweltschonenden Produktionsmitteln nachweisen können. Eine Partnerschaft mit IMR liefert unseren Kunden und Lieferanten schon jetzt einen stichhaltigen Beweis für die Bewahrung von Ressourcen und den Schutz der Umwelt. Dies bekommen wir täglich zurückgespielt. Darauf sind wir stolz.

RECYCLING IST NACHHALTIGKEIT PAR EXCELLENCE.

Reduzierung des CO₂ indexiert-Ausstoßes

um ca. 15 % oder um ca. 130 t pro Jahr

Einhaltung und Unterschreitung

der geforderten TA-Luft-Werte

Reduzierung des Treibstoffbedarfs

in der Spitze um 21 %

Stromersparnis

von ca. 40 % bei gleichzeitiger Verdoppelung der Helligkeit

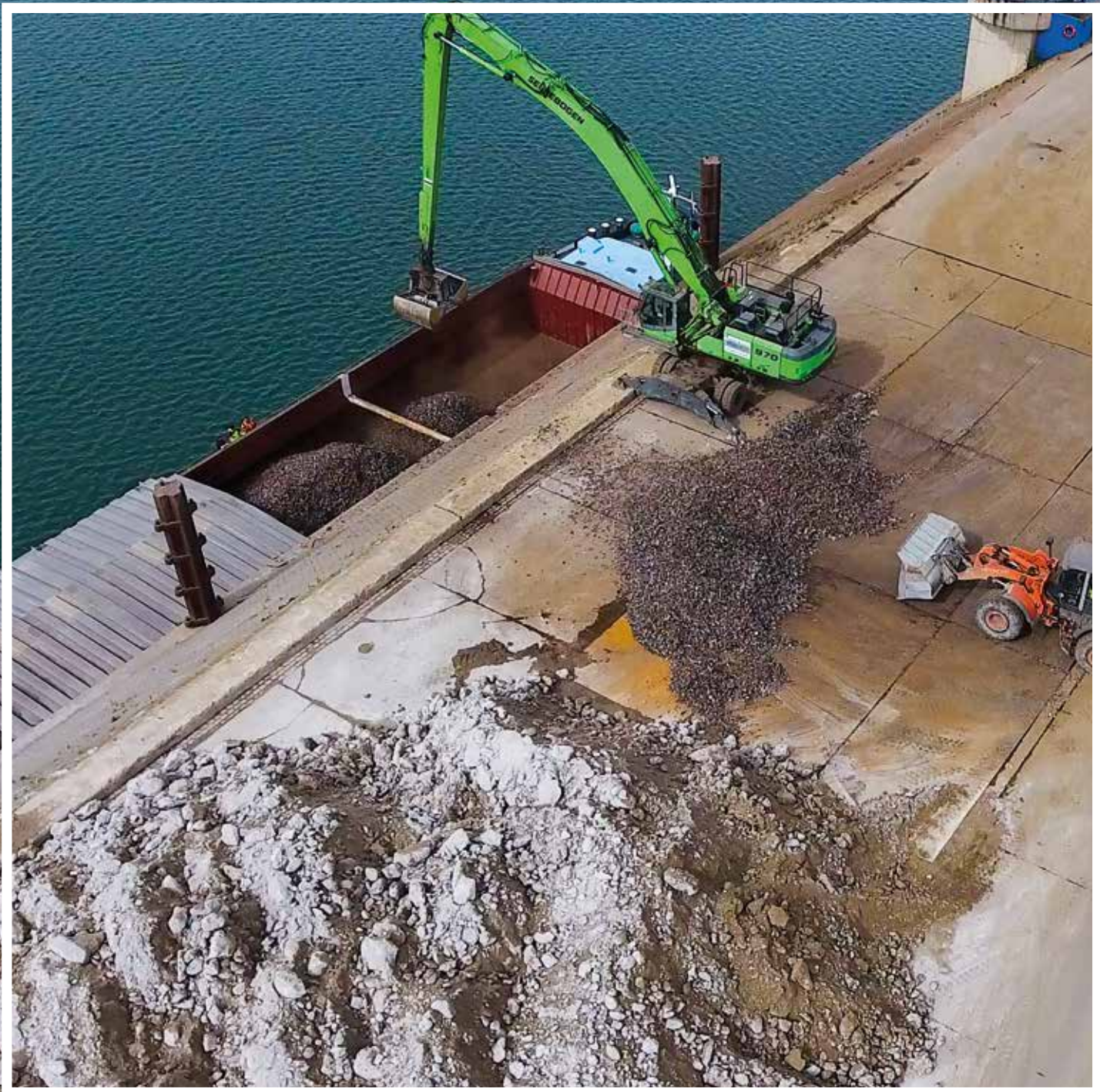
Reduzierung des Strombedarfs

um ca. 17 % innerhalb der letzten 4 Jahre

Der Anteil an Bahnverladungen stieg

von 25 % (2014) auf 67 % (2018) an.

Daraus resultiert eine Emissionseinsparung von 35 %/t





CODE OF CONDUCT

IMR hat sich in einem Verhaltenskodex, der von unseren Mitarbeitern gemeinsam erarbeitet wurde, selbst verpflichtet, im geschäftlichen Miteinander bestimmte Verhaltensweisen und moralische Standards im Innen- und Außenverhältnis zu leben und jederzeit einzuhalten. Als wesentliche Werte des Unternehmens wurden übergeordnet diese drei Grundüberzeugungen identifiziert und festgeschrieben:

Wir begegnen uns im täglichen Miteinander stets mit Respekt und Toleranz und erwarten dies auch von unseren Geschäftspartnern.

Wir verhalten uns stets zuverlässig und absolut integer.

Wir treten allen unseren Interessengruppen mit Offenheit und Wertschätzung gegenüber.

Dies gilt sowohl im Innenverhältnis, d. h. im Umgang der Kollegen miteinander, als auch im Außenverhältnis, also im Umgang mit Kunden, Lieferanten und der für uns relevanten Öffentlichkeit. Die Anforderungen, die in unserem Code of Conduct (CoC) formuliert wurden, dienen außerdem als Orientierung für ein angemessenes Verhalten aller Beschäftigten, um den guten Ruf der Innovative Metal Recycling GmbH zu wahren und für die Zukunft im Markt zu festigen.

Zur Einhaltung des CoC verpflichten sich alle unsere Mitarbeiter freiwillig ab dem Zeitpunkt der Unterschrift ihres Arbeitsvertrages und bis zum endgültigen Ausscheiden aus dem Unternehmen. Wir erwarten, dass sich alle Mitarbeiter mit unseren Grundsätzen identifizieren und stets nach ihnen handeln. Für unsere Führungskräfte sehen wir es als selbstverständlich an, dass sie unsere Grundüberzeugungen vorleben und nach außen kommunizieren. Des Weiteren formuliert dieser CoC auch den Anspruch, den IMR an seine Geschäftspartner stellt: Genauso wie unsere Geschäftspartner die ganzheitliche Einhaltung dieses Verhaltenskodex von allen IMR-Mitarbeitern erwarten können, erwarten wir die Einhaltung dieses CoC auch von unseren Geschäftspartnern.

Den kompletten IMR Code of Conduct finden Sie auf unserer Internetseite unter www.imrecycling.de/code-of-conduct





**INNOVATIVE
METAL
RECYCLING
– IMR –**

WIR BEWAHREN RESSOURCEN



IMR Innovative Metal Recycling GmbH

Hauptsitz Krefeld

Hentrichstraße 68
47809 Krefeld
Tel.: +49 2151 5241 0
Fax: +49 2151 5241 199

Niederlassung Krefeld

Bataverstraße 27
47809 Krefeld
Tel.: +49 2151 5241 0
Fax: +49 2151 5241 199

Niederlassung Siegen

Obere Kaiserstraße 3
57078 Siegen
Tel.: +49 271 4059 34 15
Fax: +49 271 4059 34 29

www.imrecycling.de / info@imrecycling.de